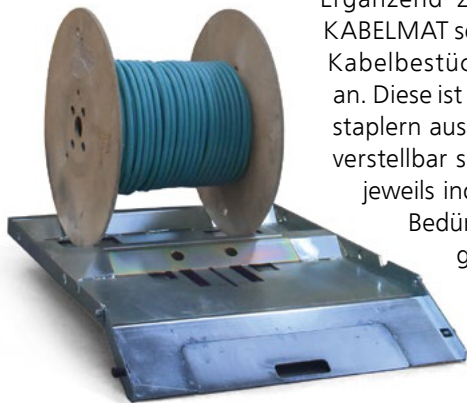


SICHER DURCH DIE FERTIGUNG

WENN KABELTROMMELN von A nach B bewegt werden, spielt der sichere Transport eine wichtige Rolle. Deshalb legt KABELMAT bei der neuesten Version der Kabelbestückungshilfe TROMSTOP besonders großen Wert auf diesen Aspekt. Das Ergebnis: eine CE-zertifizierte Plattform, die sich für fast alle elektrischen Hubgeräte eignet und Trommeln mit einem Durchmesser zwischen 400 und 1.000 Millimetern aufnehmen kann. Für ein Plus an Sicherheit sorgt ein Mechanismus, der die Zinken des Hubgeräts in der TROMSTOP-Plattform einrasten lässt. Das verhindert ein Abrutschen der Trommeln während des Transports.



Ergänzend zum TROMSTOP bietet KABELMAT seinen Kunden zudem die Kabelbestückungshilfe TROMPLAT an. Diese ist für den Einsatz an Gabelstaplern ausgelegt. Da deren Zinken verstellbar sind, wird die TROMPLAT jeweils individuell auf die exakten Bedürfnisse des Kunden maßgeschneidert. ■

**Auf Nummer sicher:
Die Zinken des Gabelstaplers rasten
beim Transport in die TROMSTOP-Plattform ein.**

JETZT AUCH IN BULGARIEN

HELUKABEL ist mit einer neu gegründeten Tochtergesellschaft nun auch in Bulgarien vertreten. Geschäftsführer Jaroslav Gibus erklärt: „Unser Ziel ist es, neue Kunden mit unserem hohen Qualitätsstandard und unseren erstklassigen Services vor Ort zu gewinnen und zu begeistern.“ Nah am Kunden und seinen Bedürfnissen zu sein steht im Fokus des Internationalisierungskurses, den HELUKABEL seit vielen Jahren verfolgt. Die bulgarische Tochtergesellschaft mit Sitz in Sofia ist die nunmehr 28. Auslandsniederlassung des Unternehmens.

HELUKABEL ist der erste deutsche Kabelhersteller mit einem eigenen Standort in Bulgarien. Dabei wächst der Bedarf an Leitungen und Kabel im Land kontinuierlich: Industrien der Sparten Automotive, Land- und Forstwirtschaft sowie Bergbau sind ebenso im Aufwind wie die Informations- und Telekommunikationsbranche sowie die Energiewirtschaft. Ein Potenzial, das HELUKABEL nutzen will. Die neue Niederlassung bietet nun optimale Bedingungen, gezielt und persönlich Bestands- und Neukunden anzusprechen. ■

Heiß. Heißer!

ALS ERSTER EUROPÄISCHER HERSTELLER

hat HELUKABEL sein TOPSERV- und TOPGEBER-Programm von 80°C auf 90°C UL-Styles umgestellt. Als Grund dafür nennt Thomas Pikkemaat, Kaufmännischer Betriebsleiter im Werk Windsbach und Produktmanager Antriebstechnik bei HELUKABEL unter anderem die hohen Temperaturen in motornahen Umgebungen, etwa in Motorklemmkästen. „Der Marktstandard sind heute 80°C UL-Styles, aber optimierte Werkstoffe und Fertigungsverfahren ermöglichen eine höhere Temperaturbeständigkeit, und aus technischer Sicht macht das auch Sinn, weil sie die Lebensdauer von Adern verlängert“, erklärt er. HELUKABEL verwendet für die Aderisolierung Polypropylen (PP)-Materialien. Die technischen Verbesserungen dieses Werkstoffs sind verantwortlich für die höhere Temperaturbeständigkeit. „Theoretisch ist PP bis 110°C temperaturstabil. Wir haben das Material intensiv in Klimaöfen getestet und können eine Temperaturstabilität bis 90°C über eine Betriebsdauer von 30.000 Stunden bestätigen“, so Thomas Pikkemaat. Für den Mantel der Servo- und Geberleitungen kommt weiterhin Polyurethan (PUR) zum Einsatz. Bei dynamischen Schleppkettenanwendungen, wo dauerhafte Flexibilität und eine hohe Abriebfestigkeit im Fokus stehen, bietet dieses Material viele Vorteile. Das TOPSERV- und TOPGEBER-Sortiment ist seit November 2017 in 90°C UL-Style verfügbar und wird seitdem fließend am Markt eingeführt. ■



**Die neuen Geber- und Servoleitungen von
HELUKABEL sind bis 90°C temperaturbeständig.**