

## Schneidegeräte hydraulisch

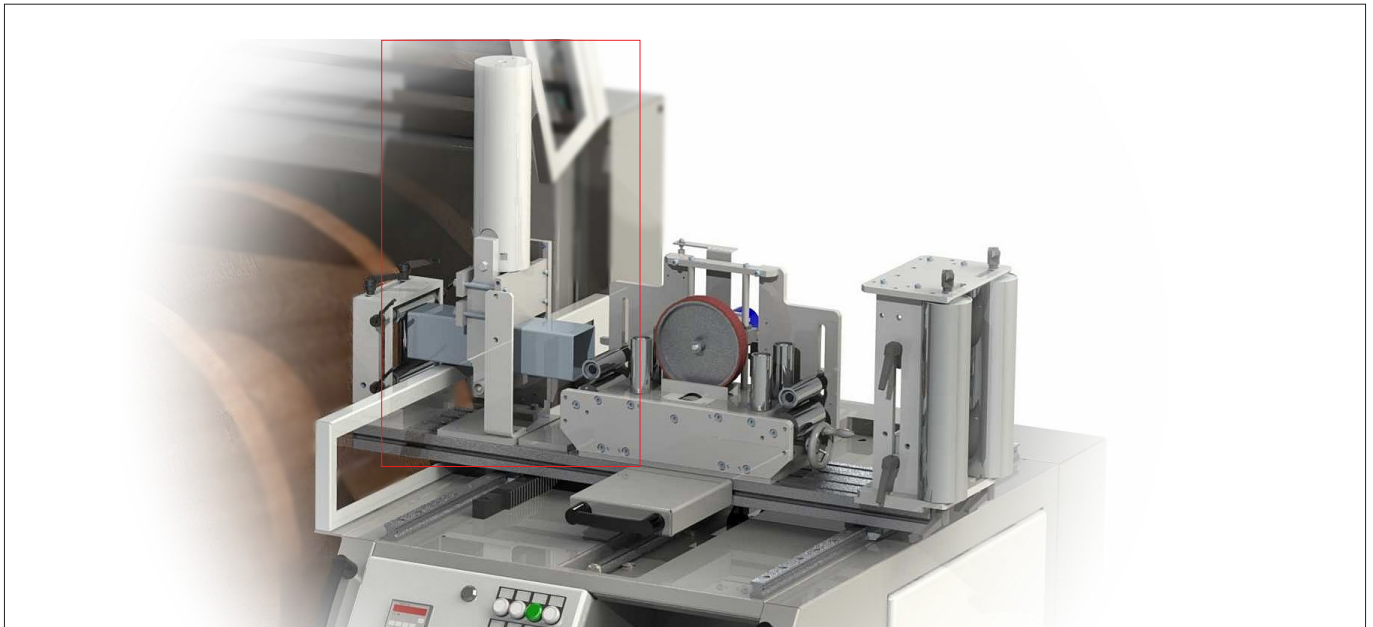
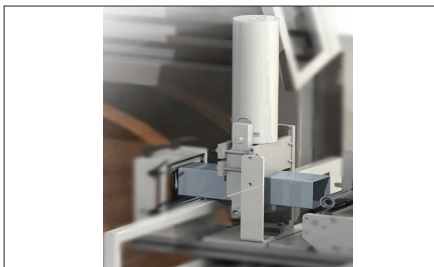


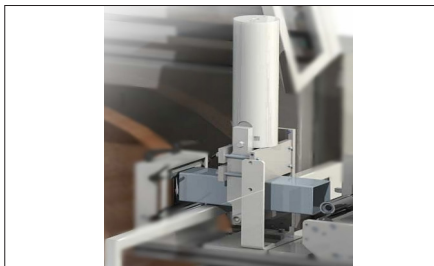
Abb 1 MATIS 40 H

### MATIS Kabelscheren hydraulisch

Der Einsatzbereich der MATIS hydraulisch ist die halbautomatische Fertigungslinie. Sie wird in Ring- und Pinolenwickelmaschinen eingesetzt. Der Schneidvorgang wird über eine Drucktaste ausgelöst. Bei Maschinen mit einem hydraulischen Basisaggregat wird die MATIS von diesem versorgt. Ein externes Hydraulikaggregat bietet die Möglichkeit, die MATIS auch in anderen Maschinen einzusetzen.



<b>MATIS 40 H</b>		<b>Art.Nr. 85100172</b>
Schneidgutdurchmesser		max. 40 mm
Schnittkraft		49 kN
Eingangsdruck		210 bar
Gewicht		ca. 8 Kg
Oberfläche		verzinkt
L x B x H		ca. 300 x 180 x 530 mm



<b>MATIS 75 H</b>	<b>Art Nr. 85100171</b>	<b>Art.Nr. 85100173</b>
Schneidgutdurchmesser	max. 60 mm	max. 60 mm
Schnittkraft	<b>54 kN</b>	<b>106 kN</b>
Eingangsdruck	<b>230 bar</b>	<b>450 bar</b>
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 8 kg
Oberfläche	verzinkt	verzinkt
L x B x H	ca. 310 x 180 x 530 mm	ca. 310 x 180 x 530 mm



<b>MATIS 100 H</b>		<b>Art.Nr. 86000289</b>
Schneidgutdurchmesser		max. 90 mm
Schnittkraft		106 kN
Eingangsdruck		450 bar
Gewicht		ca. 8 kg
Oberfläche		verzinkt
L x B x H		ca. 310 x 180 x 670 mm